

Abstract:

Method of machining a blank or a semifinished product
(Figure 4)

In a method of machining a blank or a semifinished product (1) of a subsequent optical element, in particular an eye-glass lens, the blank or the semifinished product (1) is held on a surface (5) of a mounting device (3) for machining the free side of the blank or the semifinished product (1). The mounting device (3) is inserted into a holding device. An adhesive connection is introduced between the blank or the semifinished product (1) and the mounting device (3), the mounting device (3) being adapted to the radius of that surface (5) of the blank or of the semifinished product (1) which is connected to the mounting device (3).

529, 124

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
15. April 2004 (15.04.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/030863 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: B24B 9/14, 13/005

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/010646

(22) Internationales Anmeldedatum:
25. September 2003 (25.09.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
102 45 081.1 27. September 2002 (27.09.2002) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US): CARL ZEISS [DE/DE]; 89518 Heidenheim (Brenz)
(DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BLUM, Norbert
[DE/DE]; Neue Strasse 2, 73460 Hüttlingen (DE).
ZAISER, Michael [DE/DE]; Schelmenstrasse 27, 73560
Böbingen (DE).

(74) Anwalt: LORENZ, Werner; Alte Ulmer Strasse 2, 89522
Heidenheim (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AU,
AZ, BA, BB, BR, BY, BZ, CA, CN, CO, CR, CU, DM, DZ,
EC, GD, GE, GH, GM, HR, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP,
KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LV, MA, MD, MG, MK, MN,
MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, RU, SC, SD,
SG, SL, TJ, TM, TN, TT, TZ, UA, UG, ÜS, UZ, VC, VN,
YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH,
GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW),
eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ,
TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE,
DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL,
PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG,
CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

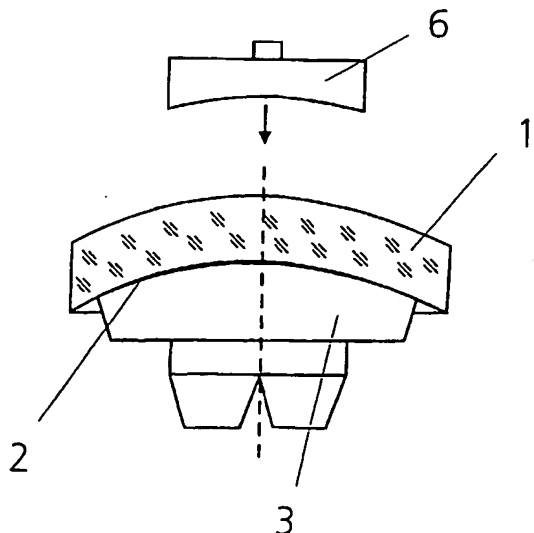
Erklärungen gemäß Regel 4.17:

- hinsichtlich der Identität des Erfinders (Regel 4.17 Ziffer i)
für alle Bestimmungsstaaten
- hinsichtlich der Berechtigung des Anmelders, ein Patent zu
beantragen und zu erhalten (Regel 4.17 Ziffer ii) für die
folgenden Bestimmungsstaaten AE, AG, AL, AM, AU, AZ,
BA, BB, BR, BY, BZ, CA, CN, CO, CR, CU, DM, DZ, EC,
GD, GE, GH, GM, HR, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR,
KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW,
MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, RU, SC, SD, SG,
SL, TJ, TM, TN, TT, TZ, UA, UG, UZ, VC, VN, YU, ZA,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR MACHINING A BLANK OR SEMI-FINISHED PRODUCT OF A FUTURE OPTICAL ELEMENT

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR BEARBEITUNG EINES VORFABRIKATES ODER EINES HALBFABRIKATES EINES
SPÄTEREN OPTISCHEN ELEMENTES



(57) Abstract: Disclosed is a method for machining a blank or semi-finished product (1) of a future optical element, particularly an eyeglass lens, according to which the blank or semi-finished product (1) is retained by a receiving device (3) on a surface (5) so as to allow the free face of the blank or semi-finished product (1) to be machined. The receiving device (3) is inserted into a holding device. A bonding connection is introduced between the blank or semi-finished product (1) and the receiving device (3), the receiving device (3) being adapted to the radius of the surface (5) of the blank or semi-finished product (1), which is connected to the receiving device (3).

(57) Zusammenfassung: Bei einem Verfahren zur Bearbeitung eines Vorfabrikates oder eines Halbfabrikates (1) eines späteren optischen Elementes, insbesondere eines Brillenglases, wird das Vorfabrikat oder das Halbfabrikat (1) auf einer Fläche (5) von einer Aufnahme (3) zur Bearbeitung der freien Seite des Vorfabrikates oder des Halbfabrikates (1) gehalten. Die Aufnahme (3) wird in einer Halteeinrichtung eingesetzt. Zwischen dem Vorfabrikat oder dem Halbfabrikat (1) und der Aufnahme (3) wird eine Klebeverbindung eingebracht, wobei die Aufnahme (3) an den Radius der mit der Aufnahme (3) verbundenen

WO 2004/030863 A1



ZM, ZW, ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG)

- hinsichtlich der Berechtigung des Anmelders, die Priorität einer früheren Anmeldung zu beanspruchen (Regel 4.17 Ziffer iii) für alle Bestimmungsstaaten

- Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv) nur für US

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.